



F62 ZERO

F62 ZERO prodotto bicomponente costituito da una parte A di pasta bianca e da una parte B di polvere bianca.

Unito al primer F62 BASE ZERO e ad una finitura (F62 TOP 3, F62 TOP 2, F62 TOP 2 COLOR o F62 TOP HACCP), assicura un rivestimento incombustibile in Classe Zero (A1) di Reazione al Fuoco. È duraturo e non necessita di sostituzioni e ridipinture quinquennali.



vaso "A" da 5 kg
vaso "B" da 1 kg

CARATTERISTICHE F62 ZERO è un prodotto speciale bicomponente ad alte prestazioni **certificato in Classe Zero (A1) di Reazione al Fuoco** destinato a rivestimento di superfici in legno, in cartongesso, superfici a smalto e di tutte quelle superfici che necessitano di un rivestimento incombustibile (non idoneo per uso a pavimento).

F62 ZERO ha tempi di essiccazione che consentono un rapido utilizzo dei locali abitativi.

F62 ZERO è dotato di elevata compatibilità e caratteristiche di adesione, potere riempitivo e copertura su diversi tipi di supporto ed è riservato ad un uso professionale.

La sua qualità consente di abbinare le caratteristiche di incombustibilità ad un effetto estetico e di pitturazione con un buon livello di finitura. Per la presenza di particolari inerti risulta particolarmente traspirante così da evitare la condensa su ambienti sottoposti ad alta concentrazione di vapore acqueo e assicura un'elevata capacità riempitiva e uniforme opacità anche su grandi superfici in controluce. In funzione delle diverse condizioni di applicazione è possibile applicare differenti cicli protettivi:

- F62 TOP 3 per superfici con resistenza all'abrasione in Classe 3
- F62 TOP 2 (o F62 TOP 2 COLOR) per superfici con resistenza all'abrasione in Classe 2
- F62 TOP HACCP per ambienti con produzione o distribuzione di alimenti che rispettino il protocollo HACCP.

CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO A1 rapporto di classificazione Istituto Giordano 358925 (EN 13501-1).

COMPOSIZIONE Prodotto a base di leganti speciali e cariche selezionate.

IMPIEGO F62 ZERO è idoneo per la realizzazione di rivestimenti incombustibili in Classe A1 di reazione al fuoco su qualunque tipo di superficie.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Introdurre F62 ZERO parte "B" nel vaso di F62 ZERO parte "A" nella proporzione indicata. Agitare per qualche minuto fino ad ottenere un impasto privo di grumi. Aggiungere il 10% in peso in acqua e miscelare fino ad ottenere un impasto omogeneo. Non protrarre a lungo la miscelazione per evitare che l'impasto si scaldi o inglobi troppa aria. Eseguire l'applicazione entro un'ora dalla preparazione dell'impasto.

Una volta trascorso il tempo di lavorabilità, non aggiungere acqua all'impasto addensato per cercare di utilizzare il prodotto avanzato.

Il prodotto dopo un'ora dalla miscelazione non è più utilizzabile.

SISTEMA DI APPLICAZIONE

Applicare uno strato di F62 BASE ZERO diluito 1:1 con acqua (qualora necessario).

Dopo 5÷8 ore applicare 2 strati di F62 ZERO a distanza di 6÷8 ore uno dall'altro.

SUPERFICI Cartongesso, legno, rivestimenti a smalto.

AVVERTENZE I dati di specifica sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65%.

In condizioni diverse, i dati e i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni.

VOCE DI CAPITOLATO Fornitura e posa in opera di rivestimento bicomponente in Classe A1 di reazione al Fuoco tipo F62 ZERO ad alte prestazioni a base di leganti speciali con residuo solido di 36%, coprenza Classe 2 (4 m²/kg), molto opaco, da applicare in due strati con consumo medio di 0,250 kg/m² su superfici in cartongesso, legno o smalti.

| | |
|---|---|
| Colore / finitura | bianco / opaca |
| Rapporto di miscelazione | "A" + "B" |
| Rapporto di impasto in peso | 100 : 20 |
| Diluizione | 10% con acqua in peso |
| Pot life | 1 ora |
| Brillantezza (UNI EN ISO 2813) | molto opaco Gloss < 5 |
| Coprenza (UNI EN ISO 6504-3) | 2 (4 m ² /l) ≥ 98 e < 99,5 |
| Peso specifico | 1200 ÷ 1300 g/l ("A") 900 ÷ 1500 g/l ("B") apparente 1270 ÷ 1370 g/l ("A"+"B") diluito 10% con acqua |
| Essiccazione | 6 ÷ 8 h sovrapplicabile 18 h completa |
| Residuo secco in peso | 34 - 38% interno PF25 |
| Resa per strato (sono necessari 2 strati) | 8 m ² /kg 0,125 kg/m ² (2 strati : 0,25 kg/m ²) |
| Temperatura di applicazione | da +5°C a +30°C |
| Metodo di applicazione | spruzzo, rullo, pennello |
| Pulizia attrezzi | lavare con acqua |
| Stoccaggio (max 12 mesi) | temperatura: +5 / +30°C |