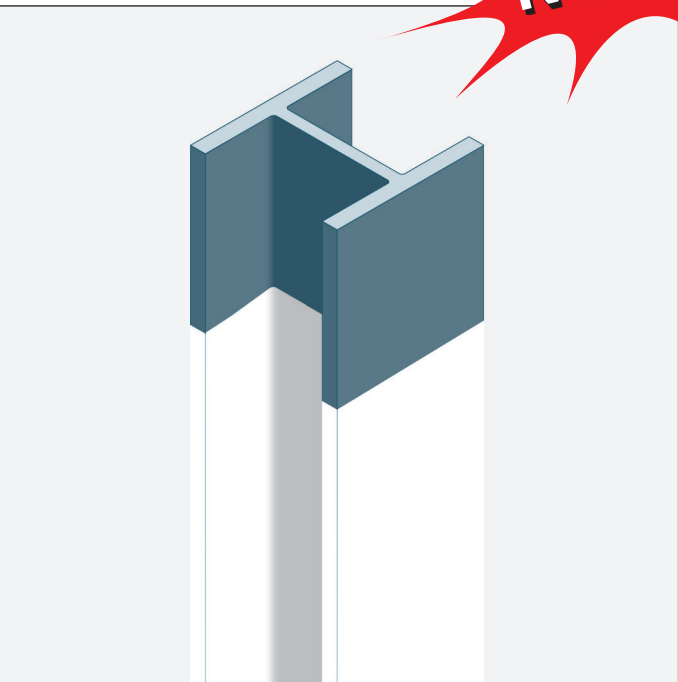


PILASTRI E TRAVI IN ACCIAIO

NOVITÀ

RESISTENZA AL FUOCO: **R15-90**PER MASSIVITÀ FINO A 405 (m⁻¹)

- **Supporto:** pilastri o travi in acciaio
- **Rivest. protettivo:** pittura intumescente F62 PAINT S - PLUS (vedi tabelle ETA 20/1200 in funzione della massività)
- **Applicazione:** a pennello, a rullo o a spruzzo
- **Resa:** 1 kg/m² pari a 500 µ
- **Preparazione del fondo:** ove non presente, utilizzare primer anticorrosivo F62 PRIMER S. Nel caso di strutture zincate utilizzate F62 PRIMER Z
- **Finitura:** non prevista

**DESCRIZIONE DI CAPITOLATO**

Fornitura e posa in opera di protezione di travi o pilastri in acciaio con resistenza al fuoco R15/30/60/90 realizzata con vernice intumescente antincendio in dispersione acquosa F62 PAINT S - PLUS in conformità

Rapporto di classificazione: ETA 20/1200
Norma di prova: EN 13381-8

al rapporto di classificazione ETA 20/1200 secondo norma EN 13381-8. La vernice sarà applicata a rullo, a pennello o a spruzzo. Per le modalità di applicazione si veda apposita scheda tecnica.

PILASTRI DI ACCIAIO

Per profili aperti.

Spessore minimo (in micron) di **F62 PAINT S - PLUS**in funzione della temperatura critica $\theta_{a,cr}$

NOVITÀ

PILASTRI
TRAVI 4 LATI

TEMP. CRITICA $\theta_{a,cr}$ 350°C			
Fattore di sezione (m ⁻¹)	Classificaz. di resistenza al fuoco		
	R30	R60	R90
50	226	725	—
55	226	805	—
60	226	922	—
65	226	1050	—
70	230	1178	—
75	247	1274	—
80	265	1341	—
85	282	1408	—
90	300	1474	—
95	317	1541	—
100	334	1608	—
105	352	—	—
110	369	—	—
115	387	—	—
120	404	—	—
125	421	—	—
130	439	—	—
135	456	—	—
140	474	—	—
145	491	—	—
150	508	—	—
155	521	—	—
160	531	—	—
165	542	—	—
170	553	—	—
175	564	—	—
180	574	—	—
185	585	—	—
190	596	—	—
195	607	—	—
200	617	—	—
205	628	—	—
210	639	—	—
215	650	—	—
220	660	—	—
225	671	—	—
230	682	—	—
235	693	—	—
240	703	—	—
245	714	—	—
250	725	—	—
255	736	—	—
260	746	—	—
265	757	—	—
270	768	—	—
275	779	—	—
280	789	—	—
285	800	—	—
290	811	—	—
295	822	—	—
300	836	—	—
305	856	—	—
310	875	—	—
315	894	—	—
320	913	—	—
325	932	—	—
330	951	—	—
335	970	—	—
340	989	—	—
345	1008	—	—
350	1028	—	—
355	1047	—	—
360	1066	—	—
365	1085	—	—
370	1104	—	—
375	1123	—	—
380	1142	—	—
385	1161	—	—
390	1180	—	—
395	1199	—	—
400	1219	—	—
405	1238	—	—

TEMP. CRITICA $\theta_{a,cr}$ 500°C			
Fattore di sezione (m ⁻¹)	Classificaz. di resistenza al fuoco		
	R30	R60	R90
50	226	226	637
55	226	238	701
60	226	266	804
65	226	294	923
70	226	323	1048
75	226	351	1173
80	226	379	1265
85	226	407	1321
90	226	435	1377
95	226	463	1433
100	226	492	1489
105	226	515	1545
110	226	526	1601
115	226	536	—
120	226	547	—
125	226	558	—
130	226	568	—
135	226	579	—
140	226	590	—
145	226	600	—
150	226	611	—
155	226	622	—
160	226	632	—
165	226	643	—
170	226	654	—
175	226	664	—
180	226	675	—
185	226	686	—
190	226	696	—
195	226	707	—
200	226	718	—
205	227	728	—
210	232	739	—
215	236	750	—
220	241	760	—
225	245	771	—
230	250	782	—
235	255	792	—
240	259	803	—
245	264	814	—
250	268	824	—
255	273	849	—
260	278	878	—
265	282	907	—
270	287	936	—
275	291	965	—
280	296	994	—
285	301	1023	—
290	305	1052	—
295	310	1081	—
300	314	1110	—
305	319	1139	—
310	324	1168	—
315	328	1197	—
320	333	1226	—
325	337	1256	—
330	342	1287	—
335	347	1317	—
340	351	1348	—
345	356	1378	—
350	360	1409	—
355	365	1439	—
360	370	1470	—
365	374	1500	—
370	379	1531	—
375	383	1561	—
380	388	1592	—
385	393	1622	—
390	397	—	—
395	402	—	—
400	406	—	—
405	411	—	—

TEMP. CRITICA $\theta_{a,cr}$ 550°C			
Fattore di sezione (m ⁻¹)	Classificaz. di resistenza al fuoco		
	R30	R60	R90
50	226	226	452
55	226	226	492
60	226	226	549
65	226	233	605
70	226	257	661
75	226	281	717
80	226	305	773
85	226	329	832
90	226	353	948
95	226	377	1064
100	226	401	1181
105	226	425	1259
110	226	449	1299
115	226	473	1338
120	226	497	1378
125	226	515	1418
130	226	522	1458
135	226	530	1498
140	226	537	1538
145	226	544	1577
150	226	552	1617
155	226	559	—
160	226	566	—
165	226	574	—
170	226	581	—
175	226	589	—
180	226	596	—
185	226	603	—
190	226	611	—
195	226	618	—
200	226	625	—
205	226	633	—
210	226	640	—
215	226	648	—
220	226	655	—
225	226	662	—
230	226	670	—
235	226	677	—
240	226	685	—
245	226	692	—
250	226	699	—
255	226	707	—
260	226	714	—
265	226	721	—
270	226	729	—
275	226	736	—
280	226	744	—
285	226	751	—
290	226	758	—
295	226	766	—
300	226	773	—
305	226	780	—
310	226	788	—
315	226	795	—
320	226	803	—
325	226	810	—
330	226	817	—
335	226	825	—
340	231	853	—
345	238	890	—
350	244	927	—
355	251	964	—
360	257	1001	—
365	264	1038	—
370	270	1075	—
375	277	1112	—
380	283	1149	—
385	290	1186	—
390	296	1223	—
395	302	1273	—
400	309	1334	—
405	315	1394	—

PILASTRI DI ACCIAIO

Per profili aperti.

Spessore minimo (in micron) di **F62 PAINT S - PLUS**in funzione della temperatura critica $\theta_{a,cr}$

NOVITÀ



TRAVI 3 LATI

TEMP. CRITICA $\theta_{a,cr}$ 350°C			
Fattore di sezione (m ⁻¹)	Classificaz. di resistenza al fuoco		
	R30	R60	R90
55	238	1274	—
60	238	1274	—
65	238	1274	—
70	238	1274	—
75	238	1274	—
80	256	1274	—
85	281	1274	—
90	306	1274	—
95	331	1274	—
100	356	1274	—
105	380	1274	—
110	405	1274	—
115	430	1274	—
120	446	1274	—
125	455	1274	—
130	463	1274	—
135	471	1274	—
140	480	1380	—
145	488	1396	—
150	497	1412	—
155	505	1427	—
160	513	1443	—
165	522	1459	—
170	530	1475	—
175	538	1491	—
180	547	1507	—
185	555	1522	—
190	564	1538	—
195	572	1554	—
200	580	1570	—
205	589	1586	—
210	597	1602	—
215	605	1618	—
220	614	1633	—
225	622	—	—
230	631	—	—
235	639	—	—
240	647	—	—
245	656	—	—
250	664	—	—
255	672	—	—
260	681	—	—
265	689	—	—
270	698	—	—
275	706	—	—
280	714	—	—
285	723	—	—
290	731	—	—
295	739	—	—
300	748	—	—
305	756	—	—
310	765	—	—
315	773	—	—
320	781	—	—
325	790	—	—
330	798	—	—
335	806	—	—

TEMP. CRITICA $\theta_{a,cr}$ 500°C			
Fattore di sezione (m ⁻¹)	Classificaz. di resistenza al fuoco		
	R30	R60	R90
55	238	238	703
60	238	238	742
65	238	280	781
70	238	342	820
75	238	403	850
80	238	445	880
85	238	453	909
90	238	460	939
95	238	468	969
100	238	476	998
105	238	483	1028
110	238	491	1058
115	238	499	1087
120	238	507	1117
125	238	514	1147
130	238	522	1177
135	238	530	1206
140	238	537	1236
145	238	545	1266
150	238	553	1295
155	238	560	1325
160	238	568	1355
165	238	576	1384
170	238	584	1414
175	242	591	1444
180	247	599	1474
185	252	607	1503
190	257	614	1533
195	262	622	1563
200	267	630	1592
205	272	637	1622
210	277	645	1652
215	282	653	—
220	287	661	—
225	292	668	—
230	297	676	—
235	302	684	—
240	307	691	—
245	312	699	—
250	317	707	—
255	322	715	—
260	327	722	—
265	332	730	—
270	337	738	—
275	342	745	—
280	347	753	—
285	352	761	—
290	357	768	—
295	362	776	—
300	367	784	—
305	372	792	—
310	377	799	—
315	372	807	—
320	387	815	—
325	392	871	—
330	397	1037	—
335	402	1203	—

TEMP. CRITICA $\theta_{a,cr}$ 550°C			
Fattore di sezione (m ⁻¹)	Classificaz. di resistenza al fuoco		
	R30	R60	R90
55	238	238	580
60	238	238	608
65	238	238	636
70	238	238	664
75	238	250	691
80	238	279	719
85	238	309	747
90	238	339	755
95	238	368	802
100	238	398	832
105	238	428	864
110	238	446	896
115	238	453	929
120	238	461	961
125	238	468	993
130	238	475	1025
135	238	483	1058
140	238	490	1090
145	238	497	1122
150	238	505	1154
155	238	512	1187
160	238	519	1219
165	238	527	1251
170	238	534	1278
175	238	541	1304
180	238	549	1330
185	238	556	1356
190	238	563	1382
195	238	571	1408
200	238	578	1434
205	238	585	1460
210	238	593	1486
215	238	600	1512
220	238	607	1538
225	238	615	1565
230	240	622	1591
235	245	630	1617
240	250	637	1643
245	254	644	1669
250	259	652	—
255	264	659	—
260	269	666	—
265	273	674	—
270	278	681	—
275	283	688	—
280	287	696	—
285	292	703	—
290	297	710	—
295	302	718	—
300	306	725	—
305	311	732	—
310	316	740	—
315	321	747	—
320	325	754	—
325	330	762	—
330	335	769	—
335	339	776	—