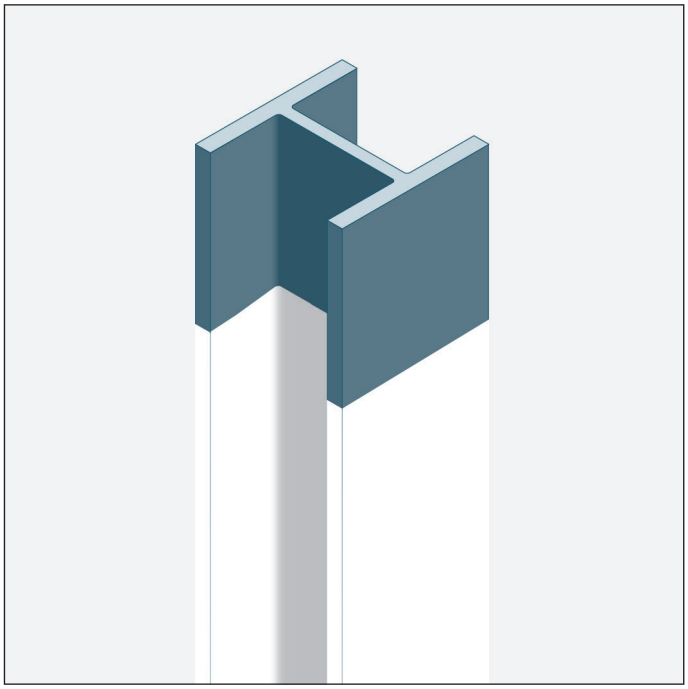
PILASTRI E TRAVI IN ACCIAIO



RESISTENZA AL FUOCO: R30-120

- **Supporto:** pilastri o travi in acciaio
- **Rivestimento protettivo:** pittura intumescente F62 paint ONE (vedi tabelle ETA 20/1216 in funzione della massività)
- **Applicazione:** a spruzzo
- **Resa:** 1,75 kg/m^2 per 1000 µ di spessore
- **Preparazione del fondo:** in funzione delle caratteristiche di corrosività dell'ambiente (vedi schema pag. 52-53)
- **Finitura:** in funzione delle caratteristiche di corrosività dell'ambiente (vedi schema pag. 52-53)
  Non necessaria ai fini della protezione antincendio

Rapporto di classificazione: ETA 20/1216
Norma di prova: EN 13381-8

DESCRIZIONE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di protezione di travi o pilastri in acciaio con resistenza al fuoco R 30/60/90/120 realizzata con vernice intumescente antincendio a base solvente F62 paint ONE in conformità all'ETA 20/1216 e secondo norma EN 13381-8.

La vernice sarà applicata a spruzzo in unica mano.
Non necessita di primer anticorrosivo per applicazioni interne.
In condizioni di esposizione C2 o superiori (ISO 12944-2) applicare gli specifici primer e protettivi (vedi schema pag. 52-53).
Per le modalità di applicazione si veda apposita scheda tecnica.

PILASTRI IN ACCIAIO

Per profili aperti

Spessore minimo (in micron) di F62 paint "ONE» in funzione della temperatura critica $\theta_{a,cr}$

R30

Fattore di sezione	TEMPERATURA CRITICA $\theta_{a,cr}$			
(m^{-1})	350°C	500°C	550°C	650°C
50	1.159	510	510	510
55	1.159	510	510	510
60	1.159	510	510	510
65	1.159	510	510	510
70	1.159	510	510	510
75	1.159	510	510	510
80	1.159	510	510	510
85	1.159	510	510	510
90	1.159	510	510	510
95	1.159	510	510	510
100	1.201	510	510	510
105	1.255	510	510	510
110	1.309	510	510	510
115	1.364	510	510	510
120	1.418	510	510	510
125	1.473	510	510	510
130	1.527	510	510	510
135	1.582	510	510	510
140	1.636	510	510	510
145	1.691	510	510	510
150	1.745	510	510	510
155	1.799	510	510	510
160	1.854	510	510	510
165	1.908	510	510	510
170	1.963	510	510	510
175	2.017	510	510	510
180	2.063	510	510	510
185	2.103	510	510	510
190	2.143	520	510	510
195	2.183	543	510	510
200	2.223	566	510	510
205	2.263	590	510	510
210	2.303	613	510	510
215	2.343	637	510	510
220	2.383	660	510	510
225	2.423	683	510	510
230	2.463	707	510	510
235	2.503	730	510	510
240	2.544	754	510	510
245	2.584	777	510	510
250	2.624	800	510	510
255	2.664	824	528	510
260	2.704	847	550	510
265	2.744	871	572	510
270	2.784	894	593	510
275	2.824	917	615	510
280	2.864	941	637	510
285	2.904	964	659	510
290	2.944	988	680	510
295	2.984	1.011	702	510
300	3.024	1.034	724	510
305	3.065	1.058	745	510
310	3.105	1.081	767	510
315	3.145	1.105	789	510
320	3.185	1.128	811	510
325	3.225	1.151	832	510
330	3.265	1.175	854	510
335	3.305	1.198	876	510
340	3.345	1.222	897	510
345	3.385	1.245	919	510
350	3.425	1.268	941	510
355	3.465	1.292	963	510
360	3.505	1.315	984	510

R60

Fattore di sezione	TEMPERATURA CRITICA $\theta_{a,cr}$			
(m^{-1})	350°C	500°C	550°C	650°C
50	1.614	994	728	510
55	1.731	994	728	510
60	1.849	994	728	510
65	1.967	994	728	510
70	2.092	994	728	510
75	2.228	994	728	510
80	2.365	994	728	510
85	2.501	1.009	728	510
90	2.638	1.025	742	510
95	2.774	1.042	770	510
100	2.911	1.058	798	510
105	3.047	1.075	827	510
110	3.184	1.091	855	510
115	3.320	1.108	884	516
120	3.450	1.124	912	542
125	3.560	1.141	941	568
130	3.670	1.158	969	594
135	3.780	1.174	997	620
140	3.890	1.191	1.026	646
145	4.000	1.207	1.054	672
150	4.110	1.235	1.083	698
155	4.220	1.307	1.111	724
160	4.330	1.378	1.140	750
165	4.440	1.449	1.168	776
170	4.549	1.521	1.196	802
175	4.659	1.592	1.229	828
180	4.769	1.663	1.283	854
185	4.879	1.735	1.336	880
190	4.989	1.806	1.389	906
195	–	1.877	1.443	932
200	–	1.948	1.496	958
205	–	2.020	1.550	984
210	–	2.064	1.603	1.011
215	–	2.100	1.657	1.037
220	–	2.136	1.710	1.063
225	–	2.172	1.764	1.089
230	–	2.208	1.817	1.115
235	–	2.243	1.871	1.141
240	–	2.279	1.924	1.167
245	–	2.315	1.978	1.193
250	–	2.351	2.031	1.219
255	–	2.387	2.060	1.254
260	–	2.423	2.087	1.290
265	–	2.459	2.113	1.326
270	–	2.494	2.139	1.362
275	–	2.530	2.166	1.398
280	–	2.566	2.192	1.434
285	–	2.602	2.218	1.470
290	–	2.638	2.244	1.506
295	–	2.674	2.271	1.542
300	–	2.710	2.297	1.578
305	–	2.745	2.323	1.614
310	–	2.781	2.350	1.650
315	–	2.871	2.376	1.686
320	–	2.853	2.402	1.722
325	–	2.889	2.428	1.758
330	–	2.925	2.455	1.794
335	–	2.960	2.481	1.830
340	–	2.996	2.507	1.866
345	–	3.032	2.534	1.902
350	–	3.068	2.560	1.938
355	–	3.104	2.586	1.974
360	–	3.140	2.612	2.010

Lo spessore si riferisce al solo materiale intumescente.
I risultati sono applicabili anche alle travi con 4 lati esposti.

GLOBAL BUILDING S.r.l. · Socio Unico
Via L. Galvani, 2 · 31027 Spresiano (TV)
P.IVA 03505060263 · T +39 0422 892728
info@globalbuilding.it · www.globalbuilding.it

PILASTRI IN ACCIAIO

Per profili aperti

Spessore minimo (in micron) di F62 paint "ONE» in funzione della temperatura critica $\theta_{a,cr}$

R90

Fattore di sezione	TEMPERATURA CRITICA $\theta_{a,cr}$			
(m^{-1})	350°C	500°C	550°C	650°C
50	2.850	1.304	1.185	1.067
55	3.136	1.396	1.231	1.067
60	3.421	1.488	1.278	1.067
65	3.557	1.580	1.324	1.067
70	3.691	1.672	1.370	1.069
75	3.824	1.764	1.416	1.079
80	3.958	1.857	1.462	1.089
85	4.092	1.949	1.509	1.099
90	4.226	2.041	1.555	1.109
95	4.359	2.128	1.601	1.119
100	4.493	2.215	1.647	1.129
105	4.627	2.302	1.693	1.139
110	4.760	2.390	1.740	1.149
115	4.871	2.477	1.786	1.159
120	4.982	2.564	1.832	1.169
125	5.093	2.651	1.878	1.179
130	–	2.739	1.924	1.190
135	–	2.826	1.971	1.200
140	–	2.913	2.017	1.210
145	–	3.000	2.095	1.220
150	–	3.088	2.197	1.327
155	–	3.175	2.299	1.438
160	–	3.262	2.401	1.550
165	–	3.349	2.503	1.662
170	–	3.437	2.605	1.773
175	–	3.525	2.707	1.885
180	–	3.613	2.809	1.997
185	–	3.701	2.911	2.073
190	–	3.789	3.013	2.129
195	–	3.877	3.115	2.185
200	–	3.965	3.217	2.241
205	–	4.053	3.319	2.297
210	–	4.141	3.421	2.354
215	–	4.229	3.532	2.410
220	–	4.317	3.644	2.466
225	–	4.405	3.756	2.522
230	–	4.493	3.867	2.578
235	–	4.581	3.979	2.634
240	–	4.669	4.091	2.690
245	–	4.757	4.203	2.747
250	–	4.845	4.314	2.803
255	–	4.933	4.426	2.859
260	–	–	4.538	2.915
265	–	–	4.650	2.971
270	–	–	4.761	3.027
275	–	–	4.873	3.084
280	–	–	4.985	3.140
285	–	–	–	3.196
290	–	–	–	3.252
295	–	–	–	3.308
300	–	–	–	3.364
305	–	–	–	3.420
310	–	–	–	3.477
315	–	–	–	3.533
320	–	–	–	3.589
325	–	–	–	–
330	–	–	–	–
335	–	–	–	–
340	–	–	–	–
345	–	–	–	–
350	–	–	–	–
355	–	–	–	–
360	–	–	–	–

R120

Fattore di sezione	TEMPERATURA CRITICA $\theta_{a,cr}$			
(m^{-1})	350°C	500°C	550°C	650°C
50	–	1.733	1.556	1.250
55	–	1.868	1.671	1.339
60	–	2.002	1.785	1.428
65	–	2.199	1.899	1.516
70	–	2.418	2.013	1.605
75	–	2.636	2.166	1.694
80	–	2.855	2.329	1.783
85	–	3.073	2.492	1.871
90	–	3.292	2.655	1.960
95	–	3.485	2.818	2.048
100	–	3.639	2.981	2.130
105	–	3.793	3.144	2.212
110	–	3.948	3.307	2.294
115	–	4.102	3.466	2.376
120	–	4.256	3.612	2.458
125	–	4.410	3.758	2.539
130	–	4.564	3.904	2.621
135	–	4.718	4.051	2.703
140	–	4.822	4.197	2.785
145	–	4.908	4.343	2.867
150	–	4.995	4.489	2.949
155	–	5.081	4.635	3.031
160	–	–	4.773	3.113
165	–	–	4.863	3.195
170	–	–	4.954	3.277
175	–	–	5.044	3.359
180	–	–	5.135	3.449
185	–	–	–	3.573
190	–	–	–	3.698
195	–	–	–	3.822
200	–	–	–	3.947
205	–	–	–	4.072
210	–	–	–	4.196
215	–	–	–	4.321
220	–	–	–	4.445
225	–	–	–	4.570
230	–	–	–	4.695
235	–	–	–	4.819
240	–	–	–	4.944
245	–	–	–	–
250	–	–	–	–
255	–	–	–	–
260	–	–	–	–
265	–	–	–	–
270	–	–	–	–
275	–	–	–	–
280	–	–	–	–
285	–	–	–	–
290	–	–	–	–
295	–	–	–	–
300	–	–	–	–
305	–	–	–	–
310	–	–	–	–
315	–	–	–	–
320	–	–	–	–
325	–	–	–	–
330	–	–	–	–
335	–	–	–	–
340	–	–	–	–
345	–	–	–	–
350	–	–	–	–
355	–	–	–	–
360	–	–	–	–

Lo spessore si riferisce al solo materiale intumescente.
I risultati sono applicabili anche alle travi con 4 lati esposti.

TRAVI IN ACCIAIO

Per profili aperti

Spessore minimo (in micron) di F62 paint "ONE» in funzione della temperatura critica $\theta_{a,cr}$

R30

Fattore di sezione	TEMPERATURA CRITICA $\theta_{a,cr}$			
(m^{-1})	350°C	500°C	550°C	650°C
50	1159	477	477	477
55	1159	477	477	477
60	1159	477	477	477
65	1159	477	477	477
70	1159	477	477	477
75	1159	477	477	477
80	1159	477	477	477
85	1159	477	477	477
90	1159	477	477	477
95	1159	477	477	477
100	1201	477	477	477
105	1255	477	477	477
110	1309	477	477	477
115	1364	477	477	477
120	1418	477	477	477
125	1473	477	477	477
130	1527	477	477	477
135	1582	477	477	477
140	1636	477	477	477
145	1691	477	477	477
150	1745	477	477	477
155	1799	477	477	477
160	1854	477	477	477
165	1908	477	477	477
170	1963	477	477	477
175	2017	477	477	477
180	2063	477	477	477
185	2103	496	477	477
190	2143	520	477	477
195	2183	543	477	477
200	2223	566	477	477
205	2263	590	477	477
210	2303	613	477	477
215	2343	637	477	477
220	2383	660	477	477
225	2423	683	477	477
230	2463	707	477	477
235	2503	730	477	477
240	2544	754	477	477
245	2584	777	485	477
250	2.624	800	507	477
255	2.664	824	528	477
260	2.704	847	550	477
265	2.744	871	572	477
270	2.784	894	593	477
275	2.824	917	615	477
280	2.864	941	637	477
285	2.904	964	659	477
290	2.944	988	680	477
295	2.984	1.011	702	477
300	3.024	1.034	724	477
305	3.065	1.058	745	477
310	3.105	1.081	767	477
315	3.145	1.105	789	477
320	3.185	1.128	811	477
325	3.225	1.151	832	477
330	3.265	1.175	854	477
335	3.305	1.198	876	477
340	3.345	1.222	897	477
345	3.385	1.245	919	477
350	3.425	1.268	941	477
355	3.465	1.292	963	477
360	3.505	1.315	984	477

R60

Fattore di sezione	TEMPERATURA CRITICA $\theta_{a,cr}$			
(m^{-1})	350°C	500°C	550°C	650°C
50	1.614	994	728	477
55	1.731	994	728	477
60	1.849	994	728	477
65	1.967	994	728	477
70	2.092	994	728	477
75	2.228	994	728	477
80	2.365	.994	728	477
85	2.501	1.009	728	477
90	2.638	1.025	742	477
95	2.774	1.042	770	477
100	2.911	1.058	798	477
105	3.047	1.075	827	477
110	3.184	1.091	855	490
115	3.320	1.108	884	516
120	3.450	1.124	912	542
125	3.560	1.141	941	568
130	3.670	1.158	969	594
135	3.780	1.174	997	620
140	3.890	1.191	1.026	646
145	4.000	1.207	1.054	672
150	4.110	1.235	1.083	698
155	4.220	1.307	1.111	724
160	4.330	1.378	1.140	750
165	4.440	1.449	1.168	776
170	4.549	1.521	1.196	802
175	4.659	1.592	1.229	828
180	4.769	1.663	1.283	854
185	4.879	1.735	1.336	880
190	4.989	1.806	1.389	906
195	–	1.877	1.443	932
200	–	1.948	1.496	958
205	–	2.020	1.550	984
210	–	2.064	1.603	1.011
215	–	2.100	1.657	1.037
220	–	2.136	1.710	1.063
225	–	2.172	1.764	1.089
230	–	2.208	1.817	1.115
235	–	2.243	1.871	1.141
240	–	2.279	1.924	1.167
245	–	2.315	1.978	1.193
250	–	2.351	2.031	1.219
255	–	2.387	2.060	1.254
260	–	2.423	2.087	1.290
265	–	2.459	2.113	1.326
270	–	2.494	2.139	1.362
275	–	2.530	2.166	1.398
280	–	2.566	2.192	1.434
285	–	2.602	2.218	1.470
290	–	2.638	2.244	1.506
295	–	2.674	2.271	1.542
300	–	2.710	2.297	1.578
305	–	2.745	2.323	1.614
310	–	2.781	2.350	1.650
315	–	2.871	2.376	1.686
320	–	2.853	2.402	1.722
325	–	2.889	2.428	1.758
330	–	2.925	2.455	1.794
335	–	2.960	2.481	1.830
340	–	2.996	2.507	1.866
345	–	3.032	2.534	1.902
350	–	3.068	2.560	1.938
355	–	3.104	2.586	1.974
360	–	3.140	2.612	2.010

Lo spessore si riferisce al solo materiale intumescente.
I risultati sono applicabili alle travi con solaio e 3 lati esposti.

TRAVI IN ACCIAIO

Per profili aperti

Spessore minimo (in micron) di F62 paint "ONE» in funzione della temperatura critica $\theta_{a,cr}$

R90

Fattore di sezione	TEMPERATURA CRITICA $\theta_{a,cr}$			
(m^{-1})	350°C	500°C	550°C	650°C
50	2.850	1.304	1.185	1.067
55	3.136	1.396	1.231	1.067
60	3.421	1.488	1.278	1.067
65	3.557	1.580	1.324	1.067
70	3.691	1.672	1.370	1.069
75	3.824	1.764	1.416	1.079
80	3.958	1.857	1.462	1.089
85	4.092	1.949	1.509	1.099
90	4.226	2.041	1.555	1.109
95	4.359	2.128	1.601	1.119
100	4.493	2.215	1.647	1.129
105	4.627	2.302	1.693	1.139
110	4.760	2.390	1.740	1.149
115	4.871	2.477	1.786	1.159
120	4.982	2.564	1.832	1.169
125	5.093	2.651	1.878	1.179
130	5.204	2.739	1.924	1.190
135	5.315	2.826	1.971	1.200
140	5.426	2.913	2.017	1.210
145	5.537	3.000	2.095	1.220
150	5.648	3.088	2.197	1.327
155	5.758	3.175	2.299	1.438
160	–	3.262	2.401	1.550
165	–	3.349	2.503	1.662
170	–	3.437	2.605	1.773
175	–	3.525	2.707	1.885
180	–	3.613	2.809	1.997
185	–	3.701	2.911	2.073
190	–	3.789	3.013	2.129
195	–	3.877	3.115	2.185
200	–	3.965	3.217	2.241
205	–	4.053	3.319	2.297
210	–	4.141	3.421	2.354
215	–	4.229	3.532	2.410
220	–	4.317	3.644	2.466
225	–	4.405	3.756	2.522
230	–	4.493	3.867	2.578
235	–	4.581	3.979	2.634
240	–	4.669	4.091	2.690
245	–	4.757	4.203	2.747
250	–	4.845	4.314	2.803
255	–	4.933	4.426	2.859
260	–	–	4.538	2.915
265	–	–	4.650	2.971
270	–	–	4.761	3.027
275	–	–	4.873	3.084
280	–	–	4.985	3.140
285	–	–	–	3.196
290	–	–	–	3.252
295	–	–	–	3.308
300	–	–	–	3.364
305	–	–	–	3.420
310	–	–	–	3.477
315	–	–	–	3.533
320	–	–	–	3.589
325	–	–	–	–
330	–	–	–	–
335	–	–	–	–
340	–	–	–	–
345	–	–	–	–
350	–	–	–	–
355	–	–	–	–
360	–	–	–	–

R120

Fattore di sezione	TEMPERATURA CRITICA $\theta_{a,cr}$			
(m^{-1})	350°C	500°C	550°C	650°C
50	–	1.733	1.556	1.250
55	–	1.868	1.671	1.339
60	–	2.002	1.785	1.428
65	–	2.199	1.899	1.516
70	–	2.418	2.013	1.605
75	–	2.636	2.166	1.694
80	–	2.855	2.329	1.783
85	–	3.073	2.492	1.871
90	–	3.292	2.655	1.960
95	–	3.485	2.818	2.048
100	–	3.639	2.981	2.130
105	–	3.793	3.144	2.212
110	–	3.948	3.307	2.294
115	–	4.102	3.466	2.376
120	–	4.256	3.612	2.458
125	–	4.410	3.758	2.539
130	–	4.564	3.904	2.621
135	–	4.718	4.051	2.703
140	–	4.822	4.197	2.785
145	–	4.908	4.343	2.867
150	–	4.995	4.489	2.949
155	–	5.081	4.635	3.031
160	–	5.167	4.773	3.113
165	–	5.254	4.863	3.195
170	–	5.340	4.954	3.277
175	–	5.426	5.044	3.359
180	–	5.513	5.135	3.449
185	–	5.599	5.226	3.573
190	–	5.685	5.316	3.698
195	–	5.772	5.407	3.822
200	–	–	5.497	3.947
205	–	–	5.588	4.072
210	–	–	5.679	4.196
215	–	–	5.769	4.321
220	–	–	–	4.445
225	–	–	–	4.570
230	–	–	–	4.695
235	–	–	–	4.819
240	–	–	–	4.944
245	–	–	–	–
250	–	–	–	–
255	–	–	–	–
260	–	–	–	–
265	–	–	–	–
270	–	–	–	–
275	–	–	–	–
280	–	–	–	–
285	–	–	–	–
290	–	–	–	–
295	–	–	–	–
300	–	–	–	–
305	–	–	–	–
310	–	–	–	–
315	–	–	–	–
320	–	–	–	–
325	–	–	–	–
330	–	–	–	–
335	–	–	–	–
340	–	–	–	–
345	–	–	–	–
350	–	–	–	–
355	–	–	–	–
360	–	–	–	–

Lo spessore si riferisce al solo materiale intumescente.
I risultati sono applicabili alle travi con solaio e 3 lati esposti.