

TIRANTI E TENDITORI IN ACCIAIO



DESCRIZIONE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di protezione di tiranti in acciaio con resistenza al fuoco R 30/60 realizzata con vernice intumescente antincendio a base solvente F62 paint ONE secondo norma EN 13381-10. La vernice sarà applicata a spruzzo in unica mano.

RESISTENZA AL FUOCO: R30-60*

- **Supporto:** tiranti in acciaio circolari $\varnothing \geq 25$ mm
tiranti in acciaio rettangolari massività ≤ 175 (m⁻¹)
- **Rivestimento protettivo:** pittura intumescente F62 paint ONE (vedi tabelle in funzione del diametro)
- **Applicazione:** a spruzzo
- **Resa:** 1,75 kg/m² per 1000 μ di spessore
- **Preparazione del fondo:** in funzione delle caratteristiche di corrosività dell'ambiente (vedi schema pag. 50-51)
- **Finitura:** in funzione delle caratteristiche di corrosività dell'ambiente (vedi schema pag. 50-51)
Non necessaria ai fini della protezione antincendio
- * per resistenza al fuoco superiore consultare l'Ufficio Tecnico

Assesment Report: Warringtonfire n° 434506
Norma di prova: EN 13381-10

Non necessita di primer anticorrosivo per applicazioni interne. In condizioni di esposizione C2 o superiori (ISO 12944-2) applicare gli specifici primer e protettivi (vedi schema pag. 50-51). Per le modalità di applicazione si veda apposita scheda tecnica.

TIRANTI IN ACCIAIO ROTONDI

Spessore minimo (in micron) di F62 paint "ONE" in funzione della temperatura critica $\theta_{a,cr}$

R15

Sez. barra (mm)	TEMPERATURA CRITICA $\theta_{a,cr}$			
	350°C	500°C	550°C	650°C
25	478	478	478	478
30	478	478	478	478
35	478	478	478	478
40	478	478	478	478
45	478	478	478	478
50	478	478	478	478
55	478	478	478	478
60	478	478	478	478
65	478	478	478	478
70	478	478	478	478
75	478	478	478	478
80	478	478	478	478
85	478	478	478	478
90	478	478	478	478
95	478	478	478	478
100	478	478	478	478
105	478	478	478	478
110	478	478	478	478
115	478	478	478	478
120	478	478	478	478
125	478	478	478	478
130	478	478	478	478
135	478	478	478	478

R30

Sez. barra (mm)	TEMPERATURA CRITICA $\theta_{a,cr}$			
	350°C	500°C	550°C	650°C
25	1.611	542	478	478
30	1.533	502	478	478
35	1.459	478	478	478
40	1.389	478	478	478
45	1.321	478	478	478
50	1.256	478	478	478
55	1.194	478	478	478
60	1.135	478	478	478
65	1.078	478	478	478
70	1.023	478	478	478
75	915	478	478	478
80	820	478	478	478
85	737	478	478	478
90	662	478	478	478
95	596	478	478	478
100	535	478	478	478
105	478	478	478	478
110	478	478	478	478
115	478	478	478	478
120	478	478	478	478
125	478	478	478	478
130	478	478	478	478
135	478	478	478	478

R60

Sez. barra (mm)	TEMPERATURA CRITICA $\theta_{a,cr}$			
	350°C	500°C	550°C	650°C
25	4.470	1.830	1.518	1.060
30	4.227	1.804	1.492	1.0274
35	3.999	1.776	1.465	992
40	3.786	1.748	1.437	955
45	3.586	1.719	1.407	916
50	3.398	1.690	1.377	874
55	3.220	1.659	1.345	830
60	3.052	1.628	1.311	783
65	2.942	1.595	1.276	733
70	2.851	1.562	1.240	679
75	2.622	1.393	1.093	570
80	2.422	1.246	965	478
85	2.245	1.117	853	478
90	2.088	1.003	754	478
95	1.947	901	666	478
100	1.820	810	587	478
105	1.705	728	516	478
110	1.600	653	478	478
115	1.505	585	478	478
120	1.417	523	478	478
125	1.336	478	478	478
130	1.261	478	478	478
135	1.192	478	478	478

TIRANTI IN ACCIAIO RETTANGOLARI

Spessore minimo (in micron) di F62 paint "ONE", in funzione della temperatura critica $\theta_{a,cr}$

R15

Fattore di sez. (m ⁻¹)	TEMPERATURA CRITICA $\theta_{a,cr}$			
	350°C	500°C	550°C	650°C
30	490	490	490	490
35	490	490	490	490
40	490	490	490	490
45	490	490	490	490
50	490	490	490	490
55	490	490	490	490
60	490	490	490	490
65	490	490	490	490
70	490	490	490	490
75	490	490	490	490
80	490	490	490	490
85	490	490	490	490
90	490	490	490	490
95	490	490	490	490
100	490	490	490	490
105	490	490	490	490
110	562	490	490	490
115	635	490	490	490
120	711	490	490	490
125	792	490	490	490
130	878	490	490	490
135	969	490	490	490
140	1.065	490	490	490
145	1.167	490	490	490
150	1.276	490	490	490
155	1.392	490	490	490
160	1.517	490	490	490
165	1.650	490	490	490
170	1.793	490	490	490
175	1.947	490	490	490

R30

Fattore di sez. (m ⁻¹)	TEMPERATURA CRITICA $\theta_{a,cr}$			
	350°C	500°C	550°C	650°C
30	490	490	490	490
35	490	490	490	490
40	490	490	490	490
45	490	490	490	490
50	528	490	490	490
55	653	490	490	490
60	784	490	490	490
65	923	490	490	490
70	1.070	490	490	490
75	1.225	490	490	490
80	1.389	490	490	490
85	1.563	490	490	490
90	1.748	490	490	490
95	1.945	490	490	490
100	2.155	552	490	490
105	2.264	650	490	490
110	2.379	752	490	490
115	2.500	857	490	490
120	2.627	968	575	490
125	2.761	1.082	683	490
130	2.903	1.202	797	490
135	3.053	1.327	915	490
140	3.195	1.458	1.038	490
145	3.345	1.595	1.167	490
150	3.504	1.738	1.301	566
155	3.670	1.888	1.443	694
160	3.847	2.046	1.590	828
165	4.034	2.212	1.745	968
170	4.232	2.386	1.908	1.115
175	4.443	2.570	2.080	1.269

R60

Fattore di sez. (m ⁻¹)	TEMPERATURA CRITICA $\theta_{a,cr}$			
	350°C	500°C	550°C	650°C
30	2.437	569	490	490
35	2.595	926	490	490
40	2.760	1.244	490	490
45	2.934	1.530	490	490
50	3.140	1.788	783	490
55	3.384	2.022	1.132	490
60	3.623	2.235	1.431	490
65	3.859	2.430	1.690	490
70	4.091	2.610	1.915	490
75	4.320	2.775	2.114	611
80	4.545	2.928	2.290	910
85	4.766	3.095	2.448	1.163
90	4.984	3.340	2.590	1.380
95	5.199	3.556	2.718	1.569
100	5.411	3.748	2.834	1.734
105	–	4.038	2.977	1.860
110	–	4.349	3.209	1.991
115	–	4.684	3.531	2.126
120	–	5.047	3.886	2.267
125	–	5.440	4.278	2.413
130	–	–	4.714	2.566
135	–	–	5.201	2.724
140	–	–	–	2.889
145	–	–	–	3.106
150	–	–	–	3.731
155	–	–	–	4.398
160	–	–	–	5.112
165	–	–	–	–
170	–	–	–	–
175	–	–	–	–