



F62 finish **1** "ONE,"

F62 finishONE è uno smalto lucido bicomponente utilizzato come finitura dove sia richiesta elevata resistenza anticorrosiva, resistenza all'acqua marina e buone caratteristiche estetiche.



vaso "A" da 17,5 L
vaso "B" da 2,5 L

CARATTERISTICHE smalto lucido bicomponente con indurente a base di poliuretano acrilico alifatico, che essicca a temperatura ambiente o aria forzata. Caratterizzato da ottima distensione, pienezza, elasticità, resistenza all'abrasione, resistenza agli agenti atmosferici ed ai raggi UV. Presenta una sicura protezione alle strutture in ambienti marini e corrosivi, con elevata ritenzione della brillantezza e del colore.

COLORE RAL 9010 (colori RAL a richiesta).

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO la superficie deve essere asciutta e pulita da inquinanti di varia natura come sporco, olio, grasso e sali.

DILUIZIONE prodotto pronto all'uso.

ATTREZZI Spruzzo convenzionale o airless (con temperature elevate e umidità < 40% è possibile la formazione di "spolvero"), rullo, pennello (per piccole superfici e profili).

APPLICAZIONE mescolare meccanicamente il contenuto del vaso "B" catalizzatore con il contenuto della pittura "A". Applicare a spruzzo tenendosi ad una distanza minima di almeno 600 mm. Assicurarsi una buona ventilazione durante l'applicazione. Utilizzare il composto entro un massimo di 4 ore.

Proteggere la struttura da venti forti e alte temperature durante l'applicazione.

Attrezzi: spruzzo, airless, rullo, pennello.

Applicare a spruzzo utilizzando ugelli da 0,013" - 0,015".

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE applicare con temperature comprese tra + 5°C e + 35°C e Umidità Relativa minore del 70%.

ESSICCAZIONE (DTF 50 micron)
tempo di sovrapp.: 6 ore (16°C), 3 ore (23°C);
tempo di essiccazione finale:

10 giorni (16°C), 7 giorni a (23°C).

MANUTENZIONE Verificare periodicamente lo stato di integrità del film di pittura. In caso di danneggiamenti ripulire fino al supporto e ripristinare il ciclo protettivo nella zona interessata.

Colore	RAL9010 (colori RAL a richiesta)
Rap. miscelazione ("A" / "B")	7 : 1
Diluizione	non necessaria
Spessore del film secco	max 50 micron
Spessore del film umido	max 60 micron
Resa teorica	22,0 m ² /l per 25 micron
Pot life (tempo di utilizzo)	max 4 ore (23°C)
VOC	480 g/l
Solidi in volume ("A"+"B")	54% ± 2
Temperatura di applicazione	da +5°C a +35°C
Temperatura di esercizio	< +93°C in continuo < +120°C non in continuo
Punto di infiammabilità	27°C
Umidità relativa	<70%
Metodo di applicazione	airless, spruzzo, rullo, pennello
Airless: pressione all'ugello	15MPa
ugello	0,38 ÷ 0,43 mm (0,013" - 0,015")
angolo di ventaglio	40° ÷ 80°
pressione aria	rapp. di compressione 30:1 (pressione 148 ÷ 168 kg/cm ²)