



F62 PRIMER S

F62 PRIMER S primer anticorrosivo monocomponente per elementi in ferro o in ghisa da trattare con pittura intumescente antincendio F62 PAINT S, F62 PAINT S-PLUS o F62 PAINT. Indicato per applicazioni in situazioni estreme quali strutture in ambienti marini ed industriali.



vaso da 10 kg

CARATTERISTICHE Antiruggine per strutture metalliche che vanno protette con trattamento intumescente antincendio F62 PAINT S, F62 PAINT S-PLUS o F62 PAINT in caso di solai in lamiera grecata o profili in acciaio ad elevata massa.

COMPOSIZIONE Primer anticorrosivo epossidico-acrilico monocomponente.

COLORE Grigio.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO Preparare la superficie da trattare mediante sabbiatura o spazzolatura meccanica grado SA 2 1/2.

DILUIZIONE 0 - 10% con acqua.

APPLICAZIONE F62 PRIMER S può essere applicato con rullo, con pennello o a spruzzo.

PER FERRO O GHISA: Applicare il primer antiruggine F62 PRIMER S per uno spessore pari a 60 micron secchi (120 micron umidi). Dopo 8 - 12 ore applicare F62 PAINT S o F62 PAINT in più strati intervallati di 18 - 24 ore fino allo spessore previsto. Trascorse 24 ore dall'applicazione dell'ultimo strato è possibile applicare lo smalto di finitura F62 FINISH per un consumo pari a 85 micron secchi (220 micron umidi).

Nel caso di applicazione a spruzzo utilizzare pompa Airless con ugelli 0,43 - 0,58 mm (0,017" - 0,023"); pressione dell'ugello 15 MPa (150 kg/cm², 2100 psi); rapporto di compressione 45:1 (pressione 150 ÷ 180 kg/cm²).

RESA Resa teorica pari a 5,0 ÷ 12,5 m²/l corrispondenti a 3,7 ÷ 9,3 m²/kg (raccomandati 6,2 m²/kg). Nel caso di

applicazione Airless considerare uno sfido del 20%.

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE Applicare con temperature comprese tra +10°C e +40°C.

La temperatura reale durante l'applicazione deve essere almeno 3°C superiore al punto di rugiada e l'umidità relativa non deve essere superiore al 70%.

ESSICCAZIONE Con temperatura della superficie di 23°C:

- Fuori polvere 1 h.
- Asciutto al tatto 4 h.
- Completa 8 h.
- Tempo di sovrapposizione minimo 4 ÷ 6 h.

MANUTENZIONE Verificare periodicamente lo stato di integrità del film di pittura. In caso di danneggiamenti ripulire fino al supporto e ripristinare il ciclo protettivo nella zona interessata.

CONFEZIONE E STOCCAGGIO Vaso da 10 kg. Prodotto stabile 6 mesi se nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C. Teme il gelo. Prodotto non infiammabile.

AVVERTENZE F62 PRIMER S è classificato Prodotto Non Pericoloso secondo la direttiva 67/548 CEE e successive modifiche.

Si consiglia di attenersi alle precauzioni previste per l'impiego di prodotti quali idropitture o plastici murali (abiti da lavoro, guanti, ecc.).

Non respirare il pulviscolo dovuto alla spruzzatura.

Colore	grigio RAL 7035
Peso specifico	1290 - 1390 g/l
Temperatura di esercizio	< +80°C
Solidi in volume	50 ± 2%
VOC (2010/75/CE)	< 50 g/l
Diluizione	0 - 10% con acqua
Resa teorica*	5 ÷ 12,5 m ² /l
Spessore del film secco	40 - 100 micron
Spessore del film umido	80 - 200 micron
Temperatura di applicazione	+10 / +40°C
Essiccazione	sovrapplicabile 4 ÷ 6 ore
Metodo di applicazione	spruzzo, rullo, pennello
Pulizia attrezzi	lavare con acqua
Stoccaggio:	in contenitori sigillati: 6 mesi temperatura: +5 / +30°C

* Nel caso di applicazione Airless considerare uno sfido del 20%