

A1
INCOMBUSTIBILE

F62 ZERO SPESSORE

F62 ZERO SPESSORE

prodotto bicomponente per uso interno costituito da una parte A di pasta bianca e da una parte B di polvere bianca. Assicura un rivestimento incombustibile in Classe A1 di Reazione al Fuoco. È duraturo e non necessita di sostituzioni e ridipinture quinquennali.



vaso "A" da 15 kg
vaso "B" da 3 kg

CARATTERISTICHE F62 ZERO **SPESSORE** è un prodotto speciale bicomponente ad alte prestazioni per uso interno **certificato in Classe A1 di Reazione al Fuoco** destinato alla finitura di tutte quelle superfici che necessitano di un rivestimento incombustibile a spessore e come elemento sostanziale nel campo della reazione al fuoco (non idoneo per uso a pavimento).

F62 ZERO **SPESSORE** ha tempi di essiccazione che consentono un rapido utilizzo dei locali abitativi.

F62 ZERO **SPESSORE** è dotato di elevata compatibilità e caratteristiche di adesione, potere riempitivo e copertura su diversi tipi di supporto ed è riservato ad un uso professionale.

La sua qualità consente di abbinare le caratteristiche di incombustibilità ad un effetto estetico e di pitturazione con un buon livello di finitura.

Il prodotto può essere finito "a lama" presentando un effetto lucido specchiato tipo marmorino. Per la presenza di particolari inerti risulta particolarmente traspirante così da evitare la condensa su ambienti sottoposti ad alta concentrazione di vapore acqueo e assicura un'elevata capacità riempitiva e uniforme opacità anche su grandi superfici in controluce.

CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO A1 rapporto di classificazione Istituto Giordano 358925 (EN 13501-1).

COMPOSIZIONE Prodotto a base di leganti speciali e cariche selezionate.

IMPIEGO F62 ZERO **SPESSORE** è idoneo per la realizzazione di rivestimenti incombustibili a spessore ≥ 1 mm in Classe A1 di reazione al fuoco su qualunque tipo di superficie.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO Introdurre la parte B nel vaso di F62 ZERO **SPESSORE** parte A, miscelare per qualche minuto fino a ottenere un impasto privo di grumi (qualora il componente B presentasse grumi sarà necessario setacciarlo).

In caso di utilizzo parziale del prodotto, il rapporto tra componente A e B è di 1:5.

Eseguire l'operazione di applicazione entro un'ora dalla preparazione dell'impasto. Una volta trascorso il tempo di lavorabilità, il prodotto non è più utilizzabile. Non aggiungere acqua all'impasto per utilizzare il prodotto avanzato.

SISTEMA DI APPLICAZIONE Il prodotto è applicabile a spatola dentata (consigliata 2 mm) in due mani, con un consumo medio di 1,6 kg/mq. Attendere 12 ore tra la stesura della prima e della seconda mano.

Il prodotto presenta una finitura opaca. Sarà possibile ottenere una finitura specchiata tipo marmorino con finitura a lama da eseguirsi dopo circa 20 minuti dalla stesura della seconda mano.

AVVERTENZE Dati di specifica determinati a + 23°C con umidità relativa dell'ambiente del 75%.

In condizioni diverse, i dati e i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni.

VOCE DI CAPITOLATO Fornitura e posa in opera di rivestimento bicomponente in classe A1 di reazione al fuoco (EN 13501-1) tipo "F 62 ZERO A SPESSORE" ad altre prestazioni a base di leganti speciali.

Il prodotto sarà applicato a spatola in due mani con spatola dentata di 2 mm. per ottenere uno spessore di 1 mm circa. Il prodotto può avere una finitura bianca opaca o specchiata a effetto tipo marmorino.

Colore	bianco opaco* / tinte pastello
Rapporto di miscelazione	"A" + "B"
Rapporto di impasto in peso	100 : 20
Applicazione	1 mm
Pot life	1 ora
Brillantezza (UNI EN ISO 2813)	molto opaco * Gloss < 5
Peso specifico	1270 ÷ 1370 g/l ("A" + "B")
Essiccazione	12 h sovrapplicabile 24 h completa
Residuo secco in peso	34 - 38% interno PF25
Resa per strato (sono necessari 2 strati)	0,62 m ² /kg (2 strati : 1,6 kg/m ²)
Temperatura di applicazione	da +10°C a +30°C
Metodo di applicazione	spruzzo, rullo, pennello
Pulizia attrezzi	lavare con acqua
Stoccaggio (max 12 mesi)	temperatura: +5 / +30°C

* NOTA: è possibile la finitura lucida specchiata.